

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Stan obecny:

1. W ramach niniejszego zadania zaplanowano automatyzację paletyzacji produktów pakowanych na dwóch paczkarkach tj. ICA CSV 30 i Hesser.
2. Paczkarka ICA pracuje z wydajnością maksymalną 30 szt./min. pakując wyroby w opakowania foliowe 0,5 i 1 kg.
3. Paczkarka Hesser pracuje z wydajnością maksymalną 80 szt./min. pakując wyroby w opakowania papierowe 0,5 kg.
4. Przy obu paczkarkach zlokalizowane są pakieciarki formujące pakiety w folii termokurczliwej o wymiarach 40x20 cm, wys. 14 – 18 cm, waga 5 i 10 kg oraz pakiety 36x20 cm, wys. 16 – 18 cm, waga 6 kg.

Zakres prac i wymagania techniczne:

1. Wykonanie projektu stanowiska.
2. Dostawa wszystkich maszyn, urządzeń i wyposażenia niezbędnego do wykonania zadania.
3. Montaż kartoniarki wraz z przenośnikami łączącymi nowe urządzenie z paczkarkami ICA i Hesser. Urządzenie powinno zapewniać możliwość formowania kartonu zbiorczego dla produktów dostarczanych przenośnikami z paczkarki ICA lub Hesser, bez ograniczania ich wydajności, umieszczanie ww. produktów w kartonie zbiorczym i zamykanie kartonu.
4. Modernizacja paczkarki Hesser (skrócenie przenośników taśmowych).
5. Montaż stanowiska paletyzacji (robot, manipulator lub paletyzator) zapewniającego jednoczesne układanie opakowań zbiorczych z dwóch linii pakowania (pakiet foliowy lub karton) na dwóch paletach euro (1200x800mm) z zachowaniem jednorodności układanego towaru tzn. jedna paleta - jeden asortyment wraz z przekładkami.
6. Montaż automatycznego magazynu palet (20 palet) i przekładek papierowych laminowanych folią.
7. Montaż przenośników transportu palet pustych i palet z ułożonym towarem do punktu odbioru przez wózek widłowy.
8. Montaż szaf sterowniczych, niezbędnej aparatury i okablowania urządzeń (Zamawiający zapewni główne zasilanie stanowiska z istniejącej rozdzielni).
9. Montaż instalacji ekwipotencjalnej.
10. Montaż instalacji pneumatycznej (Zamawiający zapewni przyłącze przy stanowisku z zakładowej sieci sprężonego powietrza).
11. Wykonanie pomiarów elektrycznych.
12. Rozruch i szkolenie obsługi.
13. Zapewnienie zdalnego dostępu serwisowego do linii, określenie warunków serwisu 24 godzinnego.
14. Linia powinna być wyposażona w system monitoringu przemysłowego.

15. System powinien spełniać przepisy i normy obowiązujące w Unii Europejskiej.
16. Do budowy linii paletyzacji winny być zastosowane elementy produkcji poniższych firm:
 - sterownik PLC: Simens, GE, RCC, Astraada,
 - panele operatorskie: Simens, Pro-Face, Astraada, Omron,
 - czujniki: Sick, Wenglor, Endress Hauser, Pneumatica, Festo, Prema,
 - napędy elektryczne: Sew, Celma, Tamel, Nord,
 - pneumatyka: Festo, Prema.
17. Wykonawca powinien zapewnić Stację inżynierską tj. (komputer PC, może być laptop) zawierającą:
 - oprogramowanie narzędziowe,
 - aplikacje i konfiguracje stanowiska i sterownika z możliwością edycji.
18. Organizator postępowania nie posiada dokumentacji dwg obiektu. Przygotowanie oferty wymaga wykonania wizji lokalnej ze strony Oferenta.