

## SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

### Modernizacja układu nawęglania:

1. Taśmociąg nawęglania – wymiana 8 m końcówki konstrukcji taśmociągu (pod lejem zasypowym na placu węglowym).
2. Wykonanie nowego stalowego leja zasypowego nad taśmociągiem
3. Wykonanie przeglądu i dokonanie niezbędnych napraw oraz malowania, pozostałych części konstrukcji taśmociągu, łącznie z wymianą obudowy np. stal nierdzewna, ocynkowana lub PCV długość ok. 90 m
4. Wymiana wszystkich krążników taśmociągu Fi108x200 oraz Fi108x600 (długość taśmy łącznie z naciągiem ok. 190m, szerokość taśmy 500mm) wraz z uchwytem
5. Wymiana bębna napędowego wraz z przekładnią.
6. Naprawa konstrukcji i wymiana uszkodzonych stopni schodów obsługowych.
7. Wymiana liny stalowej wciągarki wózka rozdzielającego (ok. 40m).
8. Naprawa stropu w obrębie taśmociągu (zabezpieczenie zbrojenia i uzupełnienie ubytków tynku).
9. Skrócenie długości taśmociągu o jeden segment.
10. Wymiana odcinka konstrukcji wsporczej taśmociągu.
11. Wymiana odcinka konstrukcji wsporczej taśmociągu na hali kotłów.



## Modernizacja systemu nawęglania i odżużlenia w Kotłowni Zakładowej

### **Modernizacja układu odżużlenia:**

1. Wymiana uszkodzonych elementów konstrukcji taśmociągu wraz z elementami wsporczymi (nogi podporowe na zewnątrz)
2. Wymiana wszystkich krążników taśmociągu  $\text{Fi}108 \times 250$  i  $\text{fi}108 \times 600$  (długość taśmy łącznie z naciągiem ok. 95m, szerokość taśmy 500mm) wraz z uchwytami.
3. Wymiana bębna napędowego i bębna zwrotnego ( $\text{Fi}315 \text{ L}=550$ )
4. Wymiana przekładni wraz z napędem.



**Zamawiający wymaga od Oferentów dokonania wizji lokalnej na obiekcie.**