

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

1. Przenośnik łańcuchowy redler do odpadów zbożowych, długość ok. 27 metrów, wydajność 30t/h, konstrukcja stalowa ocynkowana, skręcana, blacha 1,5-3mm, rolki i podłoga przenośnika wykładana trudnościeralnym tworzywem PE, czujnik obrotu koła napinającego, czujnik przepełnienia szt.=1
2. Wlot redlera jw. szt.=6
3. Zasuwa podredlerowe ręczna do przenośnika jw. szt.=6
4. Przenośnik łańcuchowy redler - długość ok. 12 metrów, wydajność 30t/h, konstrukcja stalowa, ocynkowana, skręcana, blacha 1,5-3mm, rolki i podłoga przenośnika wykładana trudnościeralnym tworzywem PE, czujnik obrotu koła napinającego, czujnik przepełnienia szt.=1
5. Wlot redlera jw. szt.=1
6. Podnośnik kubekowy - wysokość ok. 20 metrów, wydajność 30t/h, konstrukcja samonośna, stalowa, ocynkowana, skręcana, blacha 1,5-3mm, wewnątrz stacji napędowej i zwrotnej przenośnika wyłożone trudnościeralnym tworzywem PE, czepaki tłoczone, taśma przekładkowa, hamulec biegu powrotnego szt.=1
7. Podest obsługowy podnośnika jw. szt.=1
8. Drabina do podnośnika jw. szt.=1
9. Rozdzielacz 2-drogowy asymetryczny, elektryczny D200mm szt.=1
10. Konstrukcje wsporcze przenośników jw.
11. Transport ww. urządzeń do Stoiszawia
12. Montaż urządzeń i wyposażenia w Stoiszawiu.