

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

Wymagania techniczne:

1. Kompletna linia technologiczna do produkcji pelletu z otręb pszennych i żytnich
2. Wydajność linii 8,5 t/h
3. Surowiec:
 - otręby pszenne o parametrach:
 - Wilgotność nie więcej niż 15,5 %
 - otręby żytnie o parametrach:
 - Wilgotność nie więcej niż 15 %
4. Produkty produkowane przez projektowaną linię:
 - Pellet pszenny:
 - Wilgotność: nie więcej niż 12%
 - Średnica: 8 mm
 - Obecność zanieczyszczeń nieorganicznych: niedopuszczalna
 - Zakładana gęstość pelletu: 0,7 t/m³
 - Pellet żytni:
 - Wilgotność: nie więcej niż 12%
 - Średnica: 8 mm
 - Obecność zanieczyszczeń nieorganicznych: niedopuszczalna
 - Zakładana gęstość pelletu: 0,7 t/m³
5. Sterowanie linią automatyczne
6. Wizualizacja procesu i sterowania w oprogramowaniu Merkury (istniejący)
7. Etapy produkcji:
 - Dozowanie otręb pszennych i żytnich bezpośrednio z linii przemiałowych młyna pszennego i żytniego lub z komór składowych (14 szt.) otręb luzem
 - Linia dozowania melasu
 - Mikrodozowniki komponentów paszowych
 - Homogenizowanie
 - Pelletyzowanie
 - Chłodzenie
 - Transport do komór składowych
8. Transport surowca mechaniczny i pneumatyczny
9. Wszystkie napędy w klasie efektywności min. IE3

Zakres oferty:

1. Wykonanie projektu technologicznego linii produkcji pelletu
2. Opracowanie specyfikacji maszyn i urządzeń
3. Wykonanie projektu elektrycznego, obwodów zasilania, zestawienie aparatów i przewodów elektrycznych
4. Wykonanie dokumentacji technicznej budowlanej, montażowej, elektrycznej, instalacji sprężonego powietrza, instalacji odpylania, instalacji transportu pneumatycznego, instalacji parowej
5. Dostawa wyposażenia technologicznego linii produkcji pelletu do Stoisławia
6. Dostawa urządzeń odpylających linii
7. Dostawa urządzeń transportu mechanicznego i pneumatycznego
8. Dostawa szaf zasilających i panelu operatorskiego
9. Nadzór nad montażem mechanicznym i elektrycznym
10. Rozruch technologiczny obiektu
11. Szkolenie obsługi
12. Określenie okresu i warunków gwarancji
13. Określenie łącznej mocy zainstalowanej urządzeń linii wyrażonej w kW
14. Określenie jednostkowego zużycia energii elektrycznej przez linię wyrażonej w kWh/t wyprodukowanego pelletu
15. Określenie zapotrzebowania pary technologicznej do produkcji wyrażonej w t/h
16. Określenie zagęszczenia produktu wyrażone gęstością nasypową produktu w kg/m³
17. Określenie parametrów pary technologicznej do poszczególnych etapów produkcji